

技术数据表

 Altech®

 ALBIS

ALTECH PP-H A 2440/550 GF25 MR15 CP

 MOCOM

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	25 % 玻纤, 15 % 滑石粉
颜色	黑色
特殊功能	高温稳定性好, 化学偶合, 高硬度, 易脱模
市场细分	汽车, 电子电器
应用领域	外饰部件, 车内装饰件, 电器部件, 注塑部件
典型应用	外壳件, 功能部件, 紧固件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
	取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	7600	MPa	ISO 178
弯曲强度	130	MPa	ISO 178
拉伸模量	8000	MPa	ISO 527
断裂应力	85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	144	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	155	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183